



Ficha Técnica de Producto

Producto	Supresores de Polvo DustPro
Fabricante	Dust Control, USA

Descripción : Se trata de un sistema de nebulización de agua a alta presión para control de polvo en faenas mineras.

El particular diseño de los microaspersores y su distribución cuidadosamente focalizada sobre los puntos críticos de generación de polvo, permite una sustancial reducción del polvo visible con un muy bajo consumo de agua, prácticamente sin agregar humedad al proceso.

De bajo costo inicial y de mantención, dado la reducida cantidad de puntos de nebulización respecto de sistemas tradicionales, es sin embargo de gran eficiencia y permite definir claramente un antes y un después de su instalación.

Especialmente adecuado para zonas de descarga de camiones, tolvas de carga y descarga de chancadoras a correas y proceso de transporte de mineral hasta stock pile.



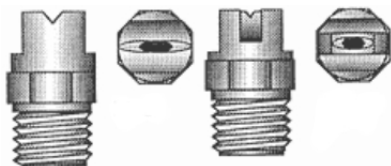
BANFF, en base a información proporcionada por el cliente, solicita un estudio de cada caso a la empresa de ingeniería National Environmental Services (USA), quienes proponen un esquema de instalación y características técnicas de cada uno de sus componentes. Una vez aprobado por el cliente, suministran todos los materiales especificados, que incluye bomba y mangueras de alta presión, panel de control, filtros, manifolds, válvulas, sensores de cercanía, fittings, fijaciones, etc.

Se define también las instalaciones y suministros a proporcionar por el cliente, tales como sala de bomba, fuentes de agua y energía eléctrica.

La instalación es realizada por personal de mantención del cliente, bajo la supervisión de un técnico de Banff y el soporte de National Environmental Services.



Equipados con bombas de alta tecnología y uso pesado, con capacidades de 10 a 100 gpm, equipadas con válvulas de seguridad, filtros de retención de finos y la cantidad de salidas definidas por diseño, pueden ser completamente automatizados y, para operación en climas fríos, puede combinarse con sistemas de alimentación de aire y glicol.



Gran parte del secreto de la gran eficiencia de estos equipos está en el diseño de sus boquillas de nebulización, que permiten expulsar neblina a alta velocidad y en perfiles tridimensionales muy definidos y adecuados a cada punto de generación de polvo.

Banff, aparte de la supervisión de la instalación y puesta en marcha de los equipos, entrega el adiestramiento necesario a sus operadores y principios de funcionamiento a supervisores. Banff mantiene además un conjunto de elementos de repuesto localmente y ofrece el servicio de mantención post venta si el cliente lo estima necesario.



<i>Vende</i>	: Comercial Banff Ltda.		
<i>Dirección</i>	: Av. Luis Thayer Ojeda 260 Of.4 Providencia, Santiago.		
<i>Contactos</i>	: Rodrigo Ahumada	rahumada@banff.cl	(562) 231 1207
	: Ignacio Retamal	iretamal@banff.cl	(569) 8 729 9138